

مديریت فنی مهندسی تعمیرات
TAPNA M&R Tech.Eng. Management
جهت ساخت تایید می شود
Issued for Production
Date: 14.03.2018

Техническая характеристика:

Усилие отжатия шибера после закрытия – 30000Н.

Технические требования:

Original

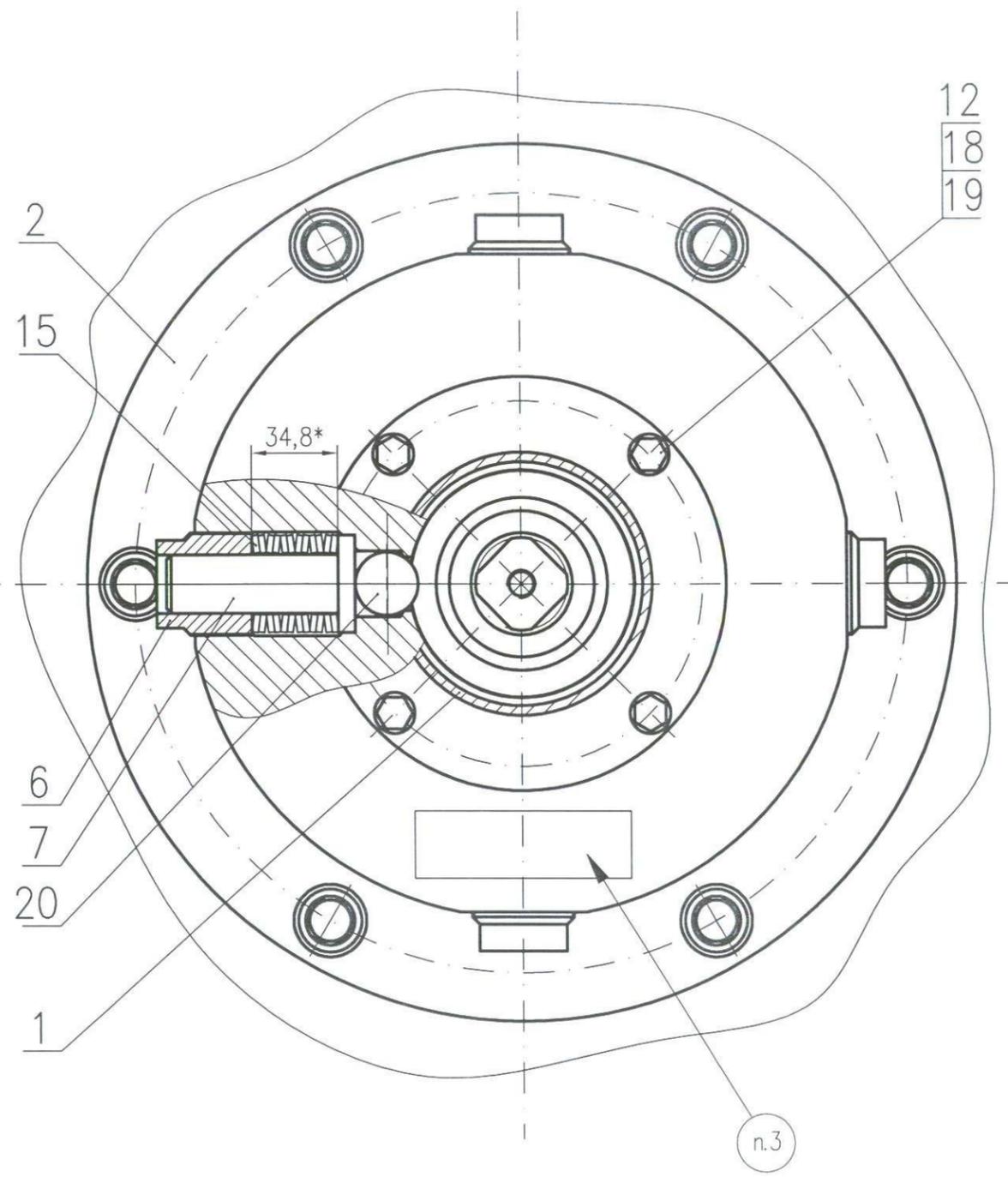
1. Чертеж разработан на основании:
 - технического задания No 1123 от 10.03.2018г.
 - технического решения No 67.BU.1 ZB9.RA.ABC.RT.ATEX1288.
2. *Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
4. Маркировать: П.0405.00.00.00, собственная масса – 84 кг.
5. Настройку устройства произвести в следующей последовательности:
 - а) Перед установкой изделия снять колпак поз.1 вывернуть винты фиксатора поз.6 на 5 мм, обеспечив заход пальца фиксатора поз.7 и шарика поз.20 в корпус поз. 2. Предоставив возможность свободному подъему (опусканию) штанги поз.5. Гайку кулачковую поз.8 вывернуть из штанги до конца резьбы. Ввернуть рым-болт поз.16.
 - б) Установить устройство на крышку БЗОКа и закрепить его винтами поз.13.
 - в) Завернуть штангу поз.5 с фланцами поз.3 и 4 на на шток цилиндра БЗОК до упора и опустить шток цилиндра в крайнее нижнее положение.
 - г) Гайку кулачковую поз.8 завернуть на штангу до упора.
 - д) Завернуть винты фиксатора поз.6 до упора в поверхность пружины тарельчатой поз.15 вырав зазоры в пакете пружин тарельчатых. Резьбу каждого винта поз.6 раскернить в двух точках
 - е) Гайку кулачковую поз.8 выставить до соприкосновения поверхности с поверхностью шариков поз.20 и зафиксировать контргайкой поз.9.
 - ж) Вывернуть рым-болт поз.16 и установить колпак поз.1.

Инд. No подл.	Подр. и дата
Взам. инд. No	Инд. No дубл.
Спраб. No	Перв. примен.

П.0405.00.00.00СБ				Устройство для исключения самопроизвольного поднятия шибера БЗОК после его закрытия	Лист 1	Масса 84	Масштаб 1:2.5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
	Разраб.	Павлюк		03.18			
	Проб.	Рыков		03.18			
	Т. контр.	Рыков		03.18			
	Нач. КТО	М.Назрафтар		03.18			
	Н.контр.						
	Умб.						

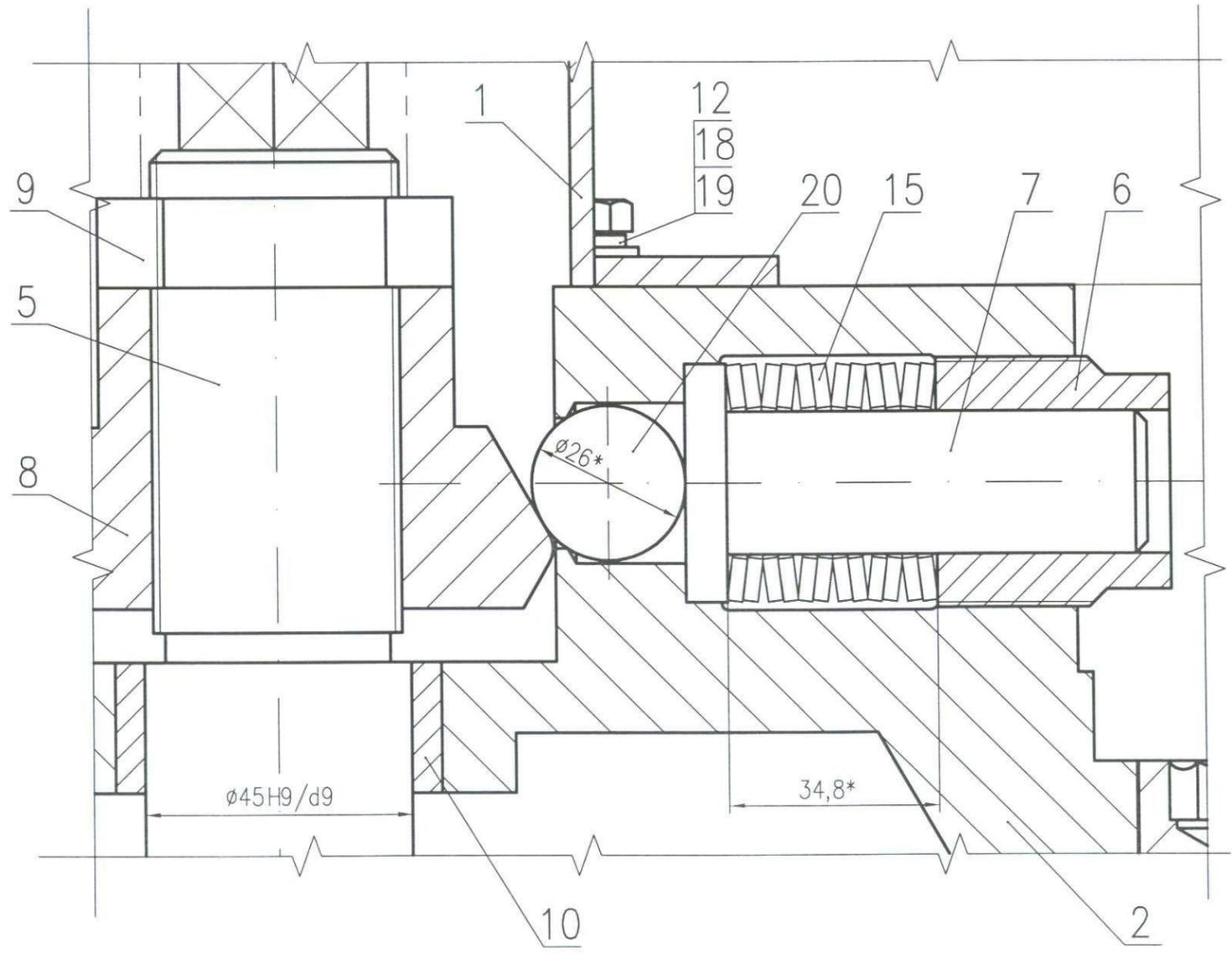
A-A

Рым-болт М12 условно не показан

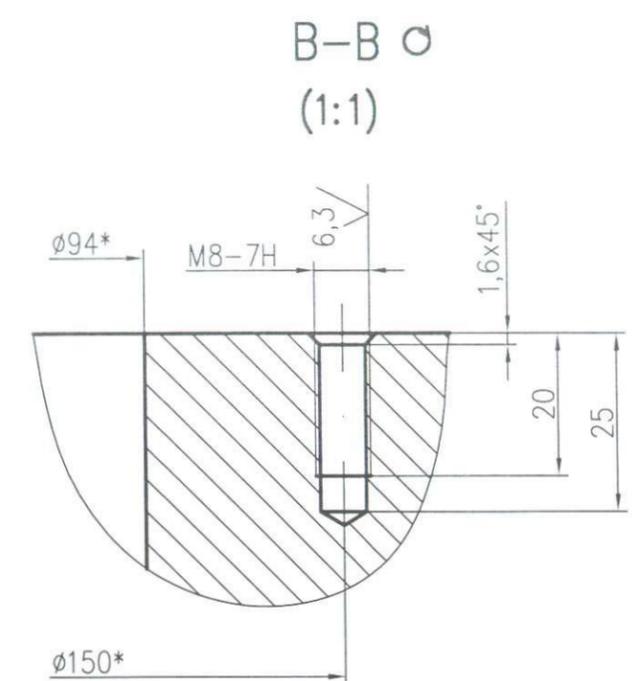
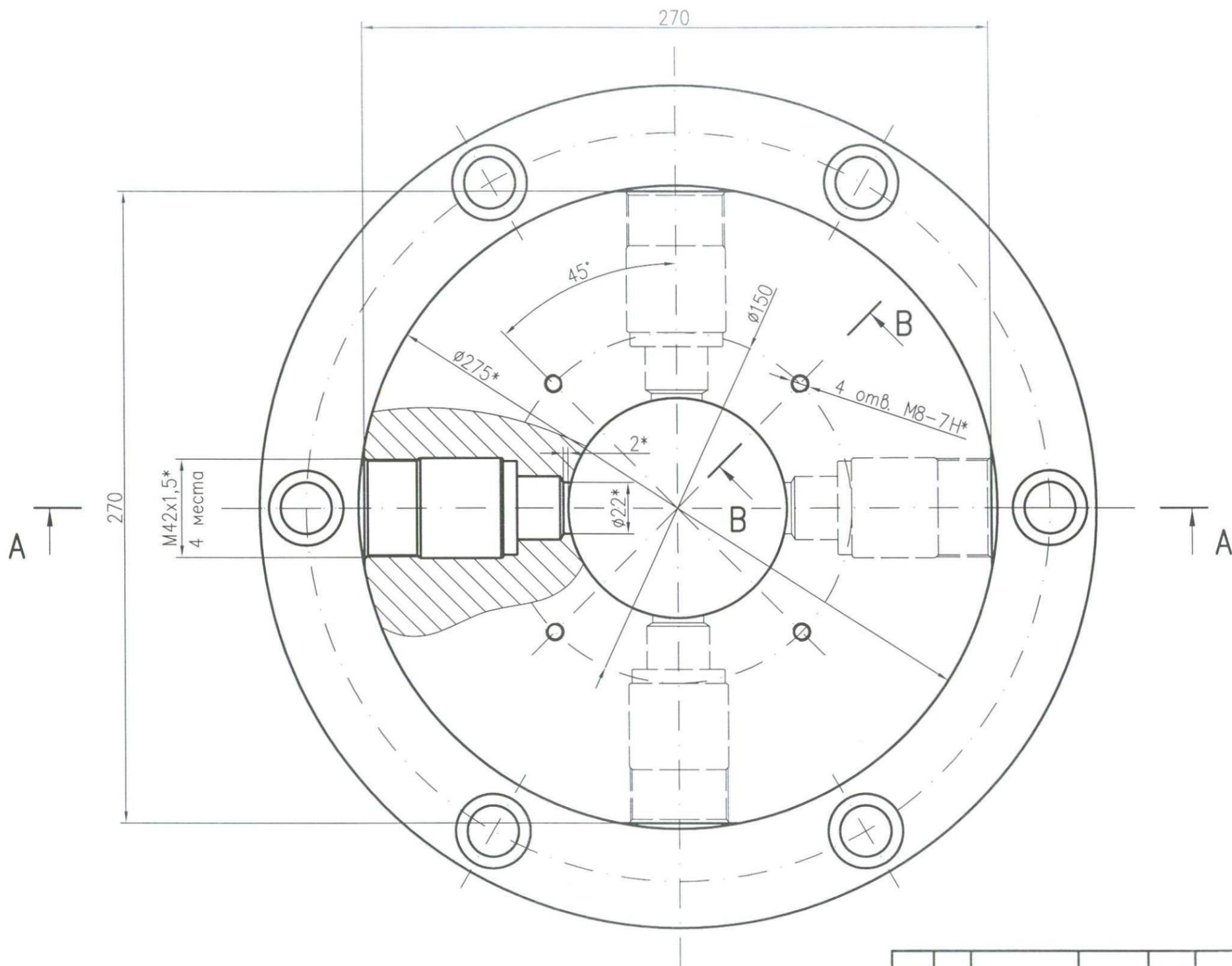


12
18
19

I
(1:1)



Перв примен		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание	
						<u>Документация</u>			
		A2x2			П.0405.00.00.00СБ	Сборочный чертеж			
						<u>Сборочные единицы</u>			
Справ No		A3		1	П.0405.01.00.00	Колпак	1		
						<u>Детали</u>			
		A3x2		2	П.0405.00.00.01	Корпус	1		
		A3		3	П.0405.00.00.02	Фланец верхний	1		
		A3		4	П.0405.00.00.03	Фланец нижний	1		
		A3		5	П.0405.00.00.04	Штанга	1		
		A4		6	П.0405.00.00.05	Винт фиксатора	4		
		A4		7	П.0405.00.00.06	Палец фиксатора	4		
Подп и дата		A3		8	П.0405.00.00.07	Гайка кулачковая	1		
		A4		9	П.0405.00.00.08	Контргайка	1		
		A4		10	П.0405.00.00.09	Втулка	1		
						<u>Стандартные изделия</u>			
Инв No аубл				11		Болт М16-6gx60.56.026 ГОСТ 7798-70	4		
Взам инв No				12		Болт М8-6gx25.56.026 ГОСТ 7798-70	4		
				13		Винт М20-6gx50.56.026 ГОСТ 11738-72	6		
				14		Гайка М16-7Н.6.026 ГОСТ 5915-70	4		
Подп и дата									
Инв. No подл.		Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	П.0405.00.00.00			
		Разраб.	Павлюк		03.18				
		Пров.	Рыков		03.18	Устройство для исключения самопроизвольного поднятия шибера БЗОК после его закрытия	Лит.	Лист	Листов
		Т. контр.	Рыков		03.18			1	2
		Нач. КТО	М.Назрафтар		03.18		АЭС "Бушер" TAPNA		
		Н. контр.							
		Утв.							

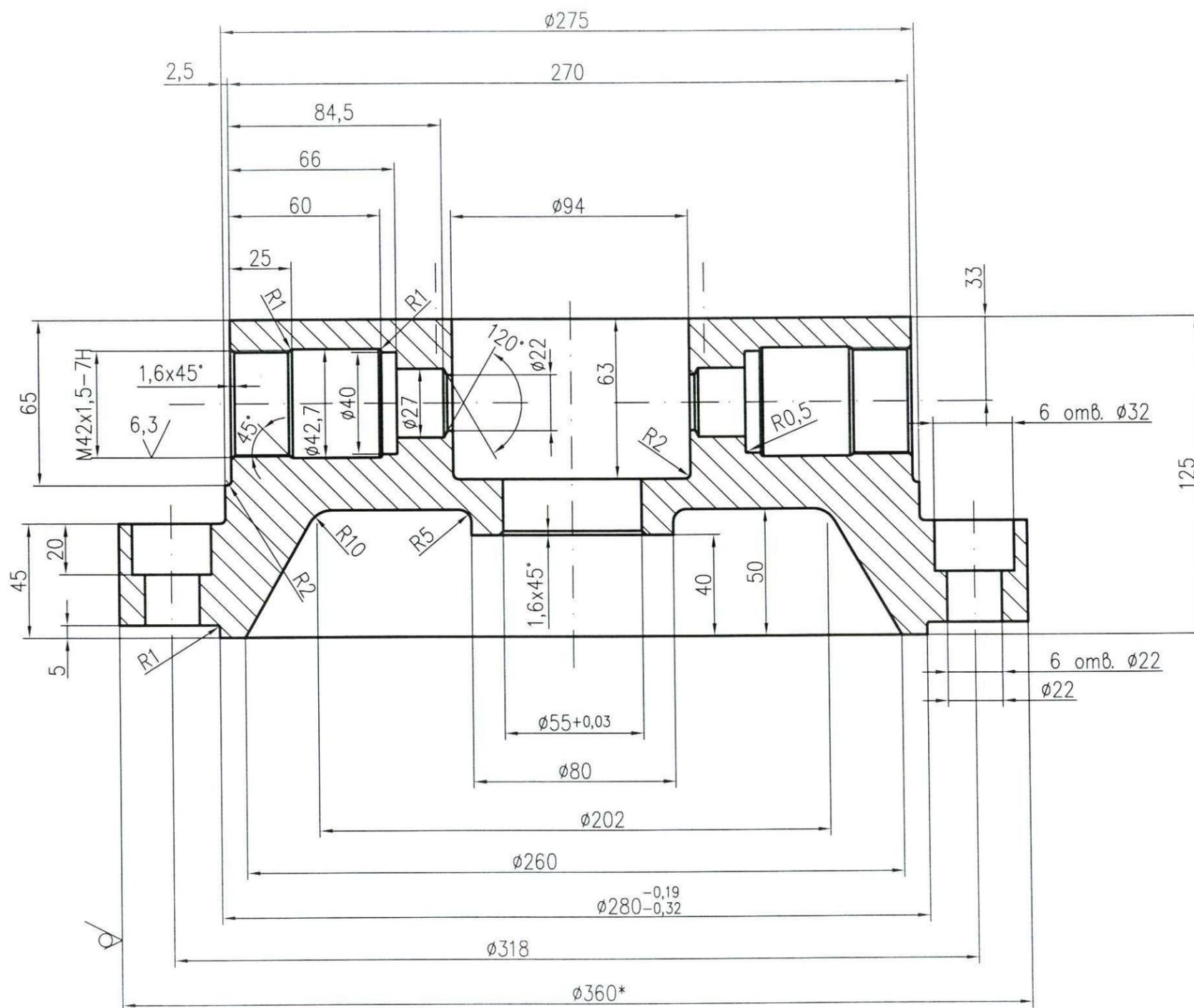


- 1 *Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.

					П.0405.00.00.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18			54,5	1:2
Проб.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18				
Т. контр.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18		Лист 1		Листов 2
Нач. КТО		М. Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18				
Н. контр.								
Утв.								
					Круг	360 ГОСТ 2590-88		АЭС "Бушер" ТАРНА
						35 ГОСТ 1050-88		

Инв. No подл. | Подп. и дата | Взам. инв. No | Инв. No дубл. | Подп. и дата | Справ. No | Перв. примен.

A-A

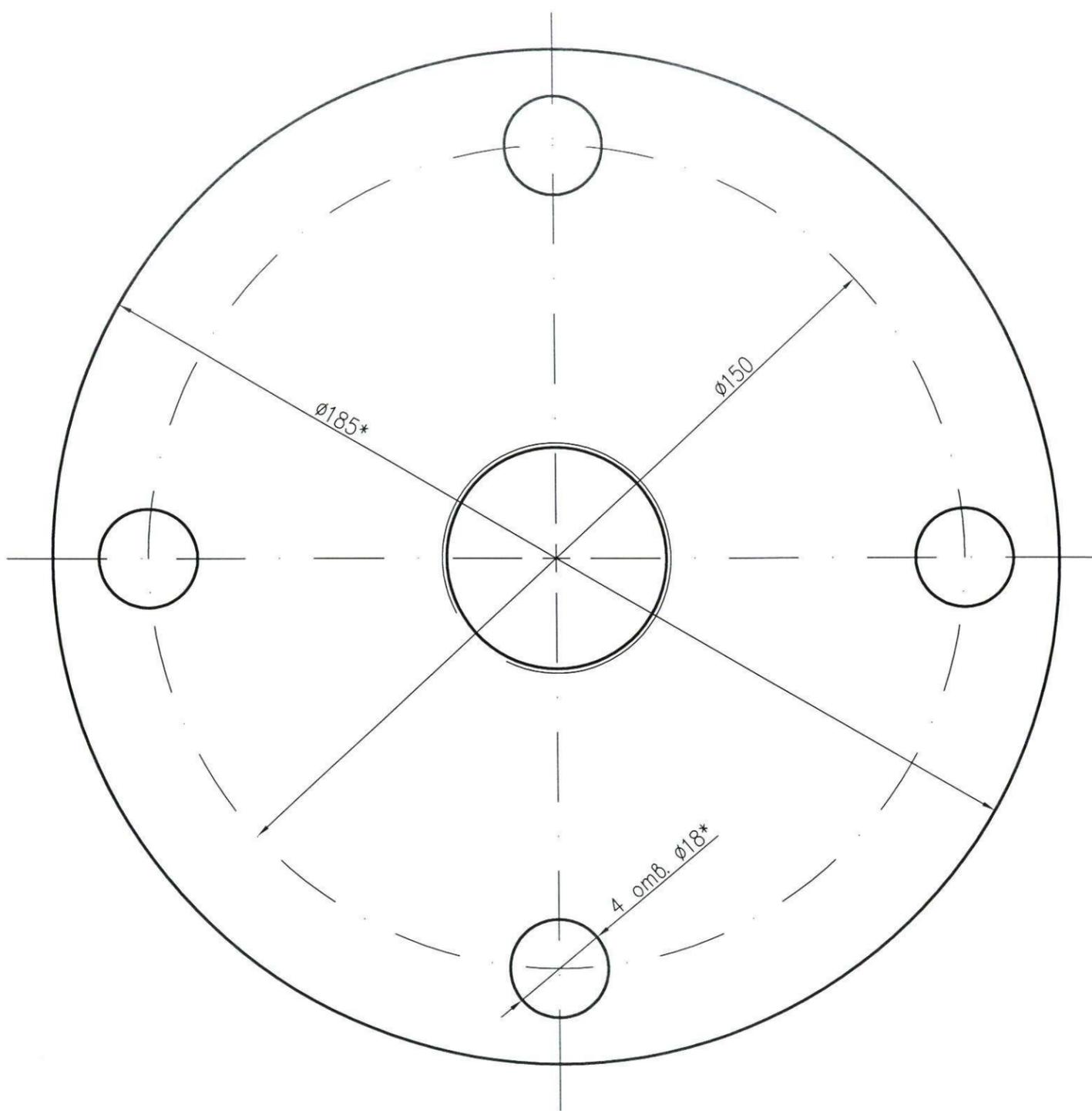
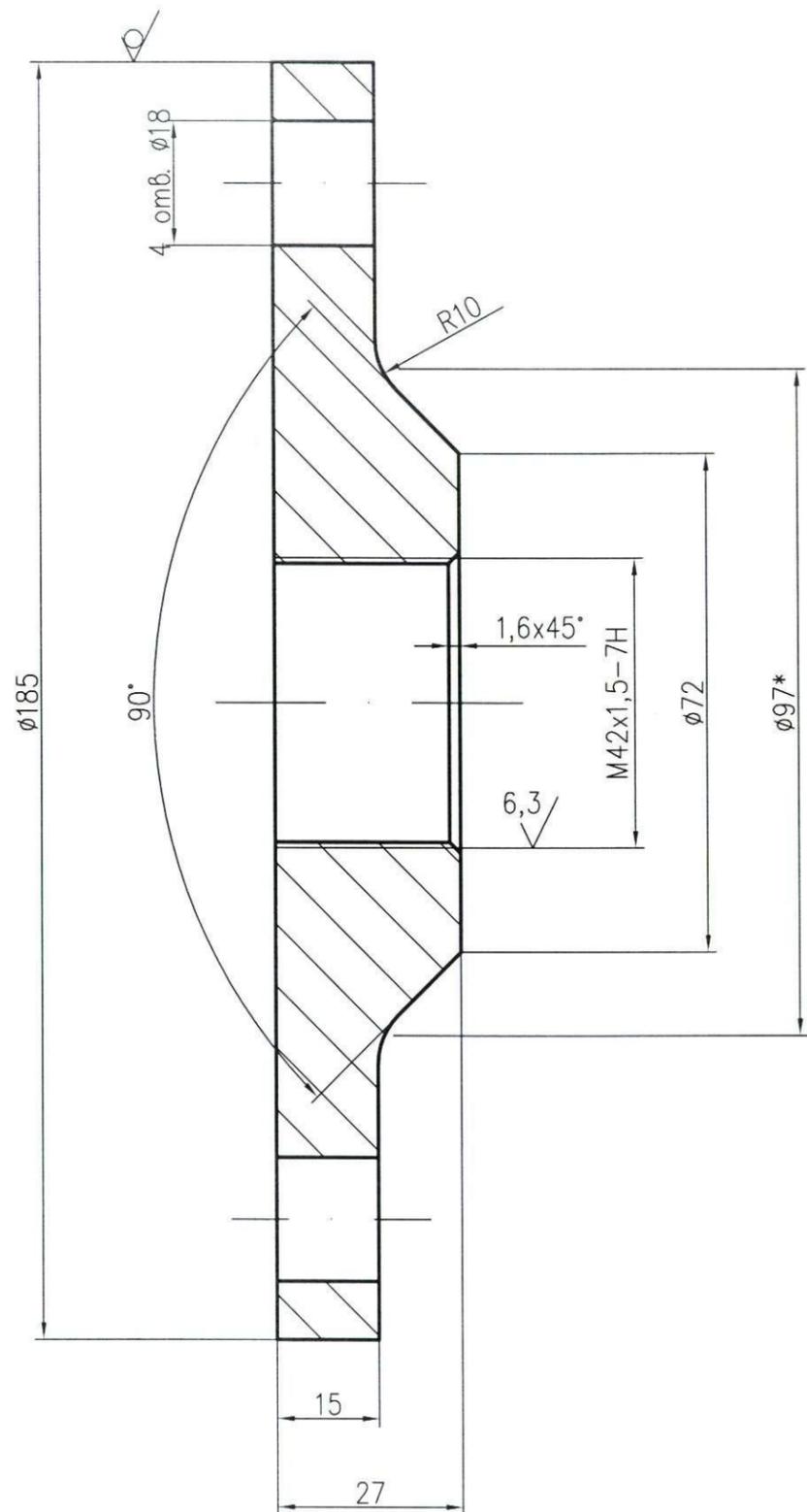


Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата

П.0405.00.00.01

П.0405.00.00.01

Инд. No подл. | Подп. и дата | Взам. инд. No | Инд. No дубл. | Попр. и дата | Справ. No | Перв. примен.



1 *Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.

П.0405.00.00.02					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец верхний	3,4	1:1
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18			
Пров.		Ряков	<i>[Signature]</i>	03.18			
Т. контр.		Ряков	<i>[Signature]</i>	03.18			
Нач. КТО		М. Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18			
Н.контр.					Лист 1	Листов 1	
Утв.					Круг $\frac{185 \text{ ГОСТ } 2590-88}{20 \text{ ГОСТ } 1050-88}$		АЭС "Бушер" ТАРНА

Справ. примен. Справ. No Справ. No Изм. No дубл. Погр. и дата Погр. и дата Погр. и дата Погр. и дата Погр. и дата

Перв. примен.

Справ. No

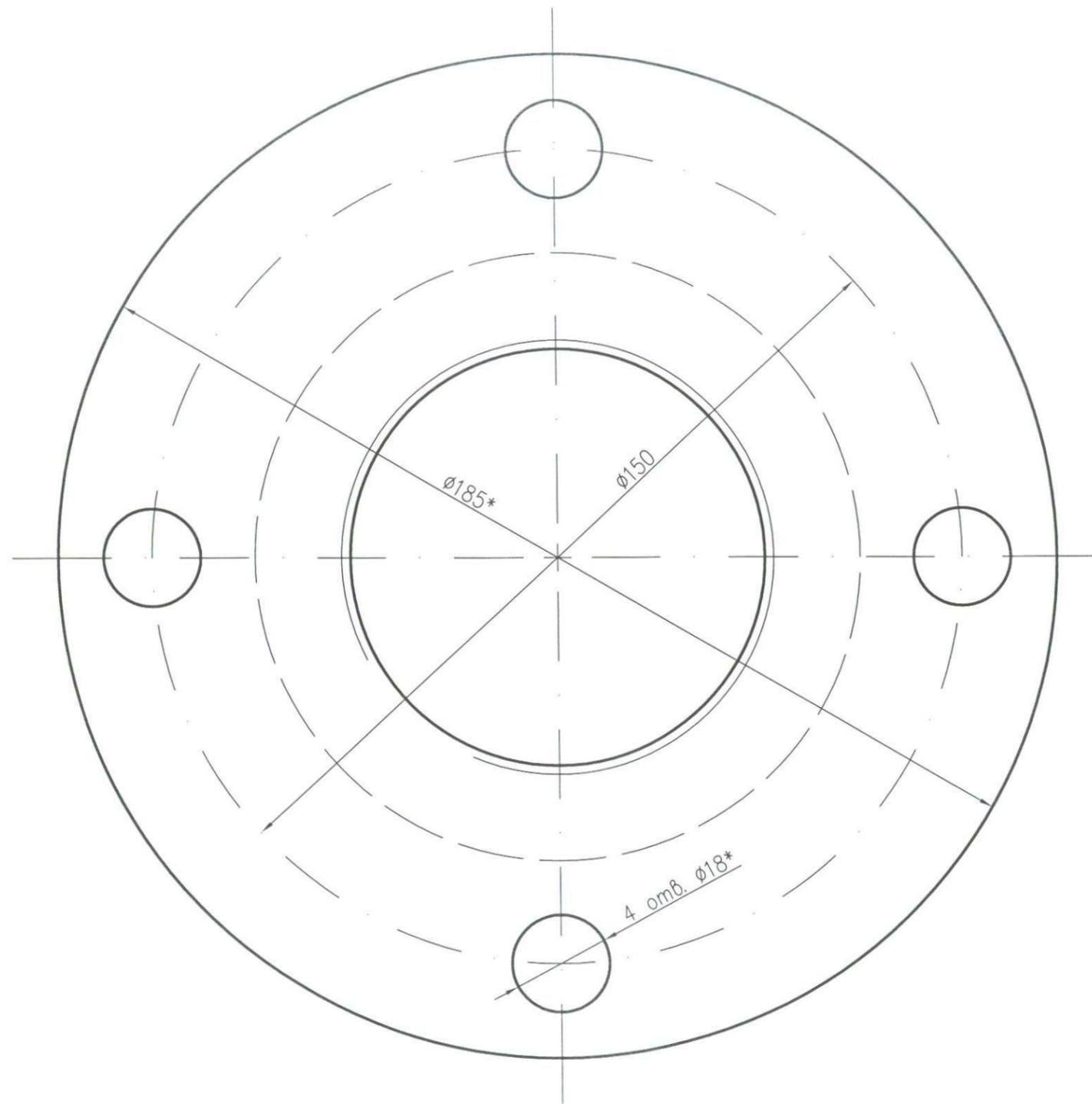
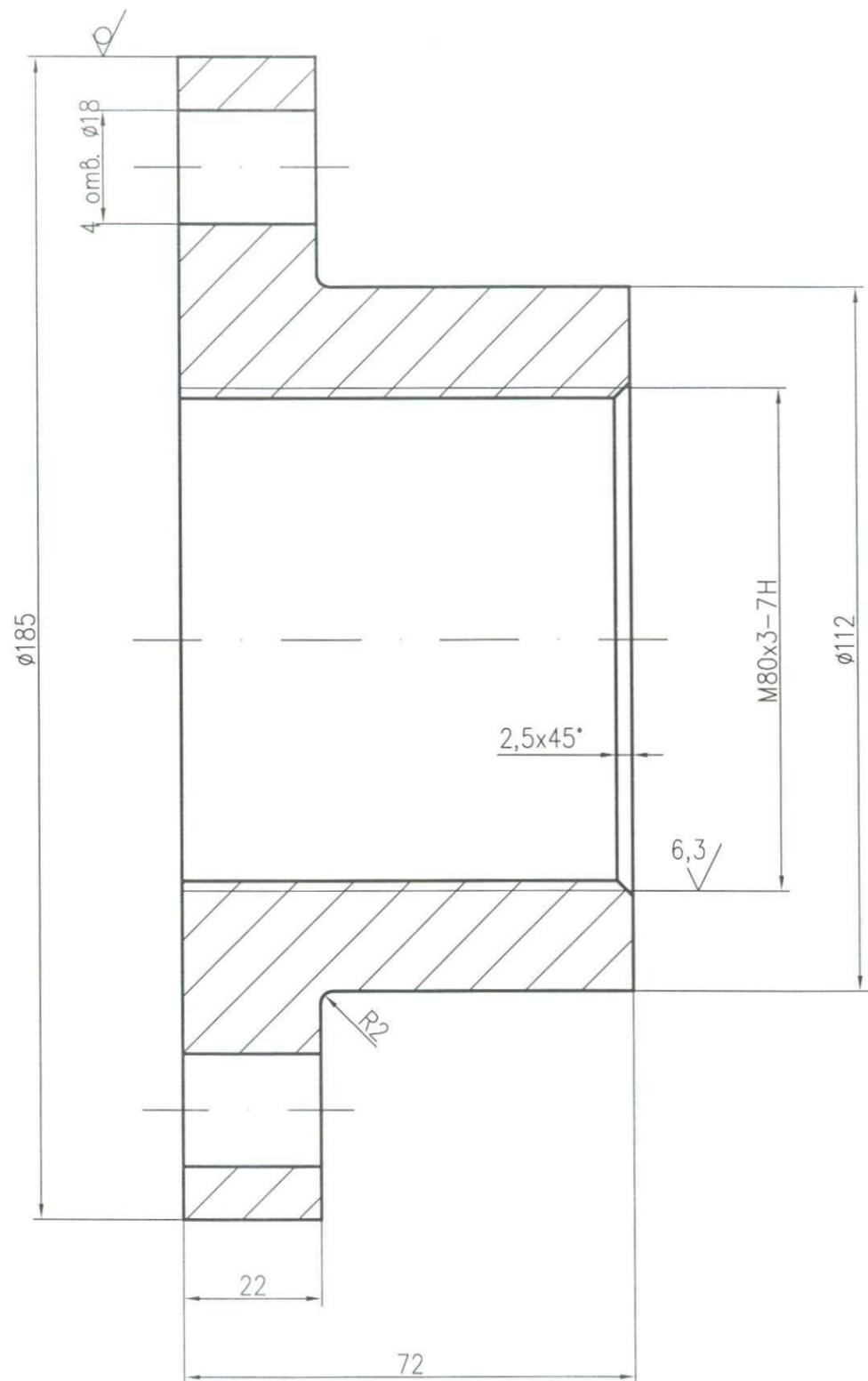
Подп. и дата

Инв. No дубл.

Взам. инв. No

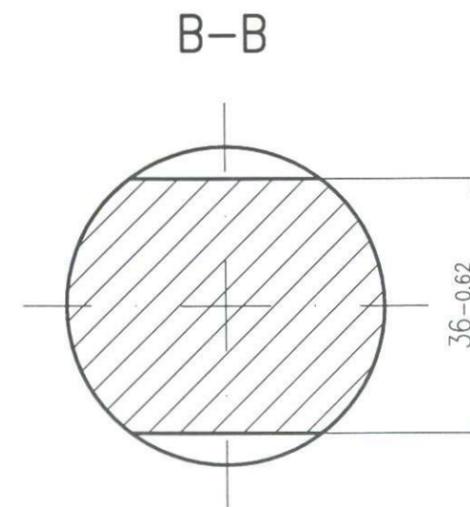
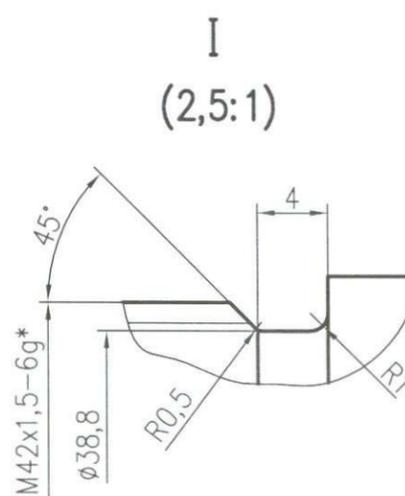
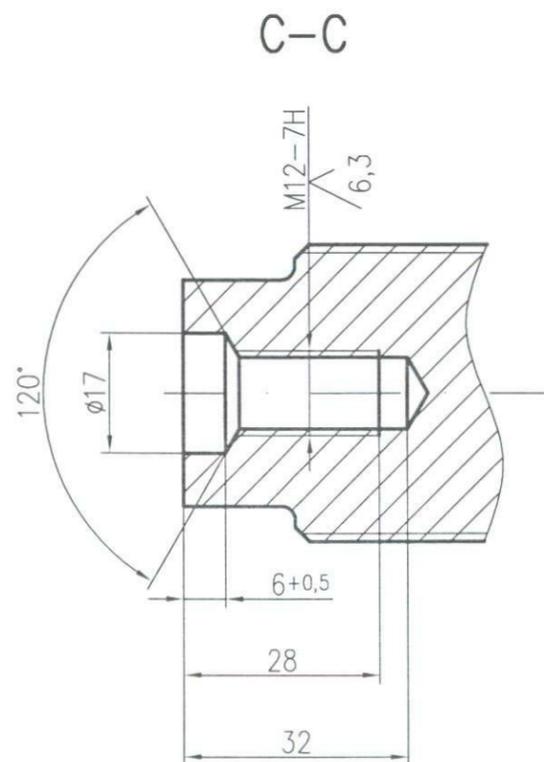
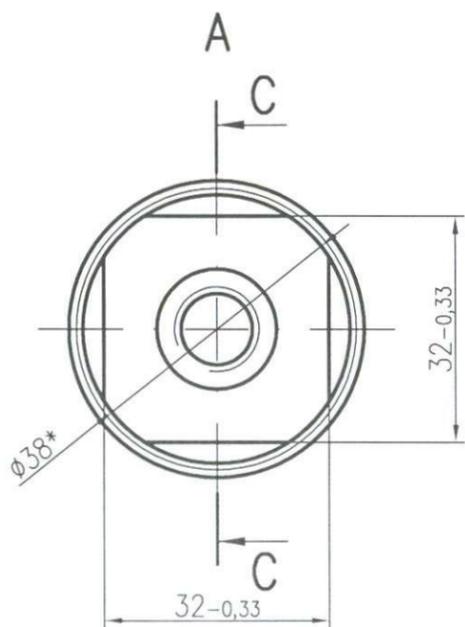
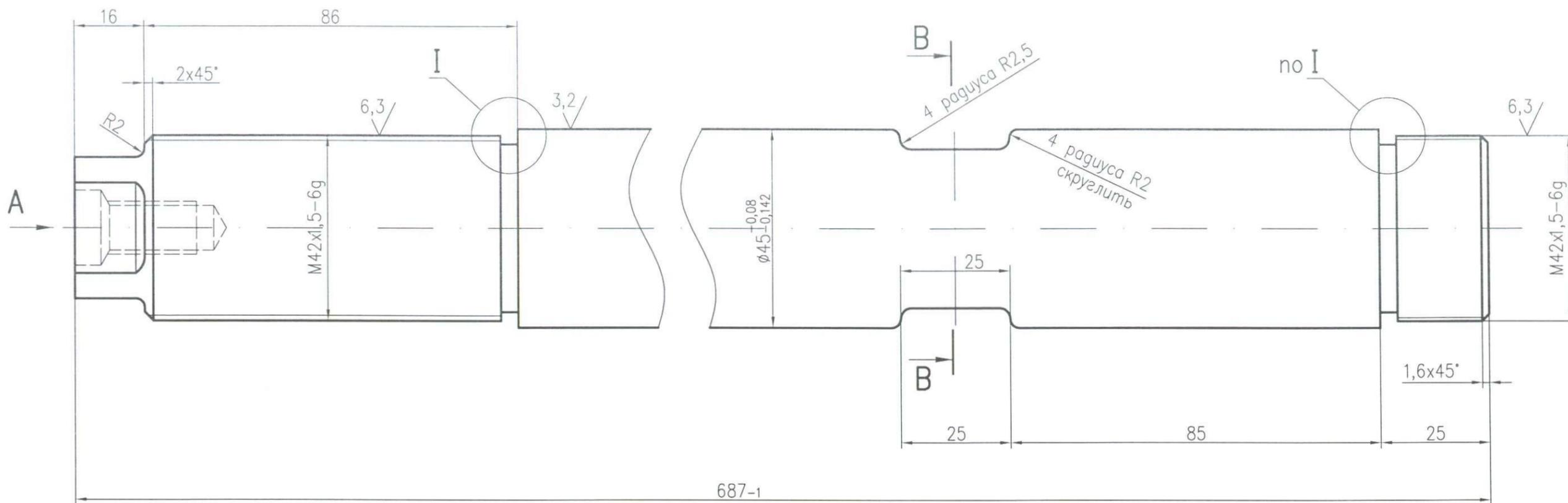
Подп. и дата

Инв. No подл.



- 1 *Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.

П.0405.00.00.03					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5,6	1:1
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18			
Пров.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18			
Т. контр.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18			
Нач. КТО		М.Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18			
Н.контр.							
Утв.							
Фланец нижний					Лист 1	Листов 1	
Круг 185 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88					АЭС "Бушер" ТАРНА		



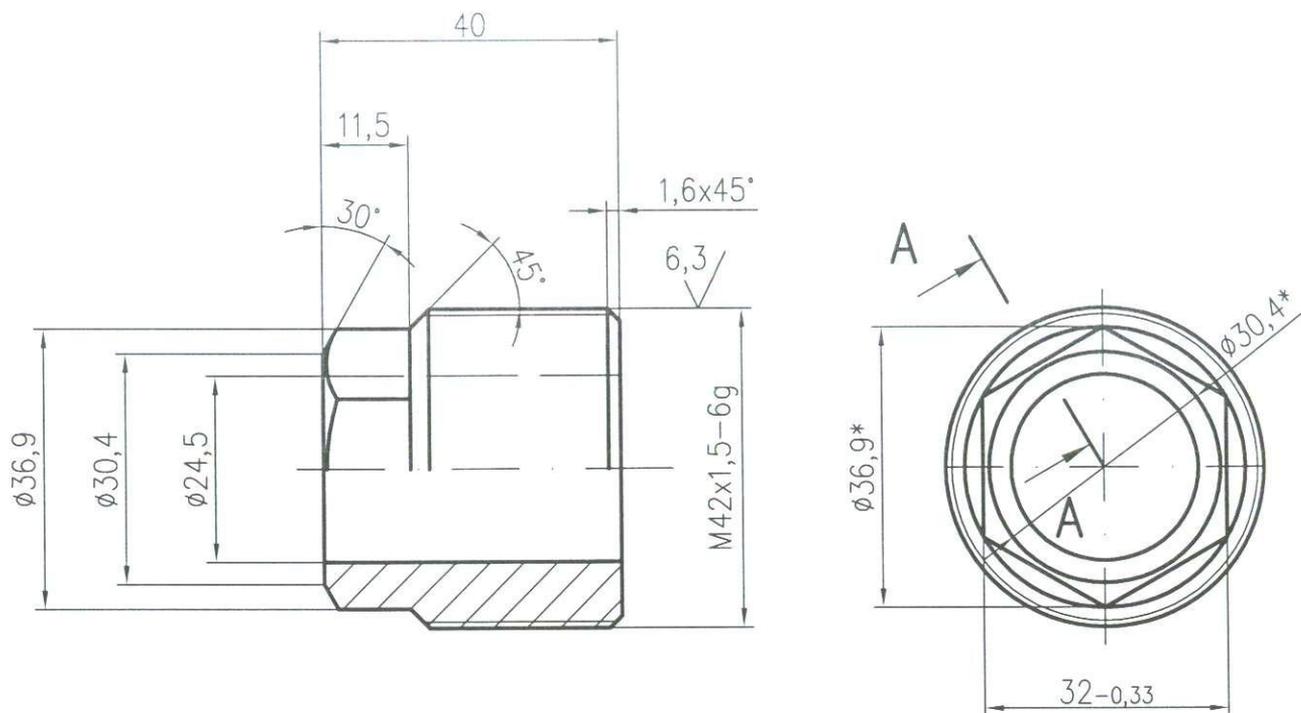
- 1 *Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
- 3 Покрытие – Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073-77.

					П.0405.00.00.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Штанга	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18				8,5
Пров.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18				
Т. контр.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18				
Нач. КТО		М. Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18				
Н. контр.								
Утв.								
					Круг	50	ГОСТ 2590-88	
						45	ГОСТ 1050-88	
					Лист 1		Листов 1	
					АЭС "Бушер" ТАРНА			

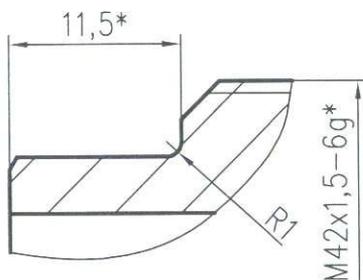
Перв. примен. Справ. № Инв. № Инв. № дубл. Подг. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подг. и дата Инв. № подл. Подг. и дата

П.0405.00.00.05

12,5/ (✓)



A-A
(2:1)



- 1 *Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
- 3 Покрытие – Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073–77.

П.0405.00.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18
Пров.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18
Т. контр.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18
Нач. КТО		М. Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18
Н.контр.				
Утв.				

Винт фиксатора

Круг $\frac{45 \text{ ГОСТ } 2590-88}{35 \text{ ГОСТ } 1050-88}$

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	0,3	1:1
Листов 1		Листов 1

АЭС "Бушер"
ТАРНА

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

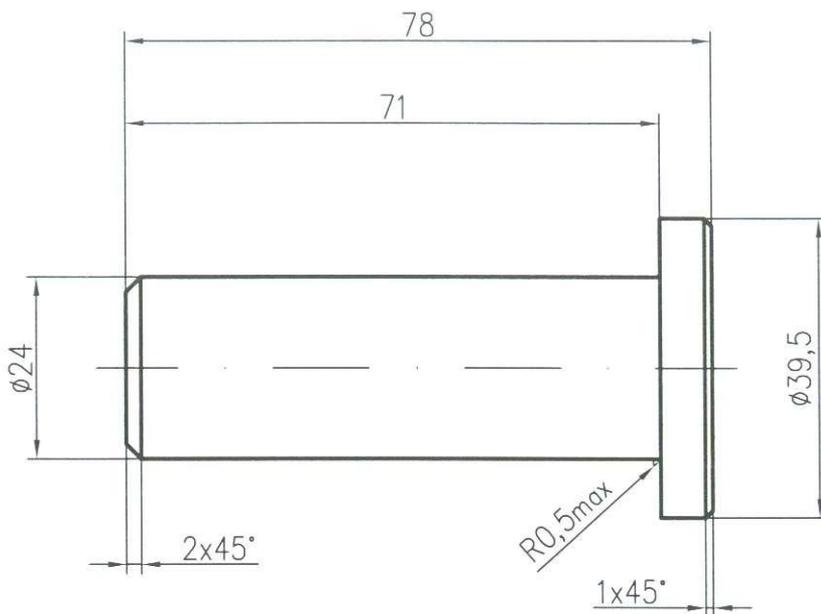
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

П.0405.00.00.06

12,5 (✓)



1 *Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ±IT14/2.

Изм. No подл. Подр. и дата
 Утв. Нач. КТО М. Назрафтар 03.18
 Т. контр. Рыков 03.18
 Пров. Рыков 03.18
 Разраб. Павлюк 03.18

Взам. инв. No
 Инв. No дубл.
 Подр. и дата

П.0405.00.00.06

Палец фиксатора

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	0,3	1:1
Листов 1		

Круг 40 ГОСТ 2590-88
 45 ГОСТ 1050-88

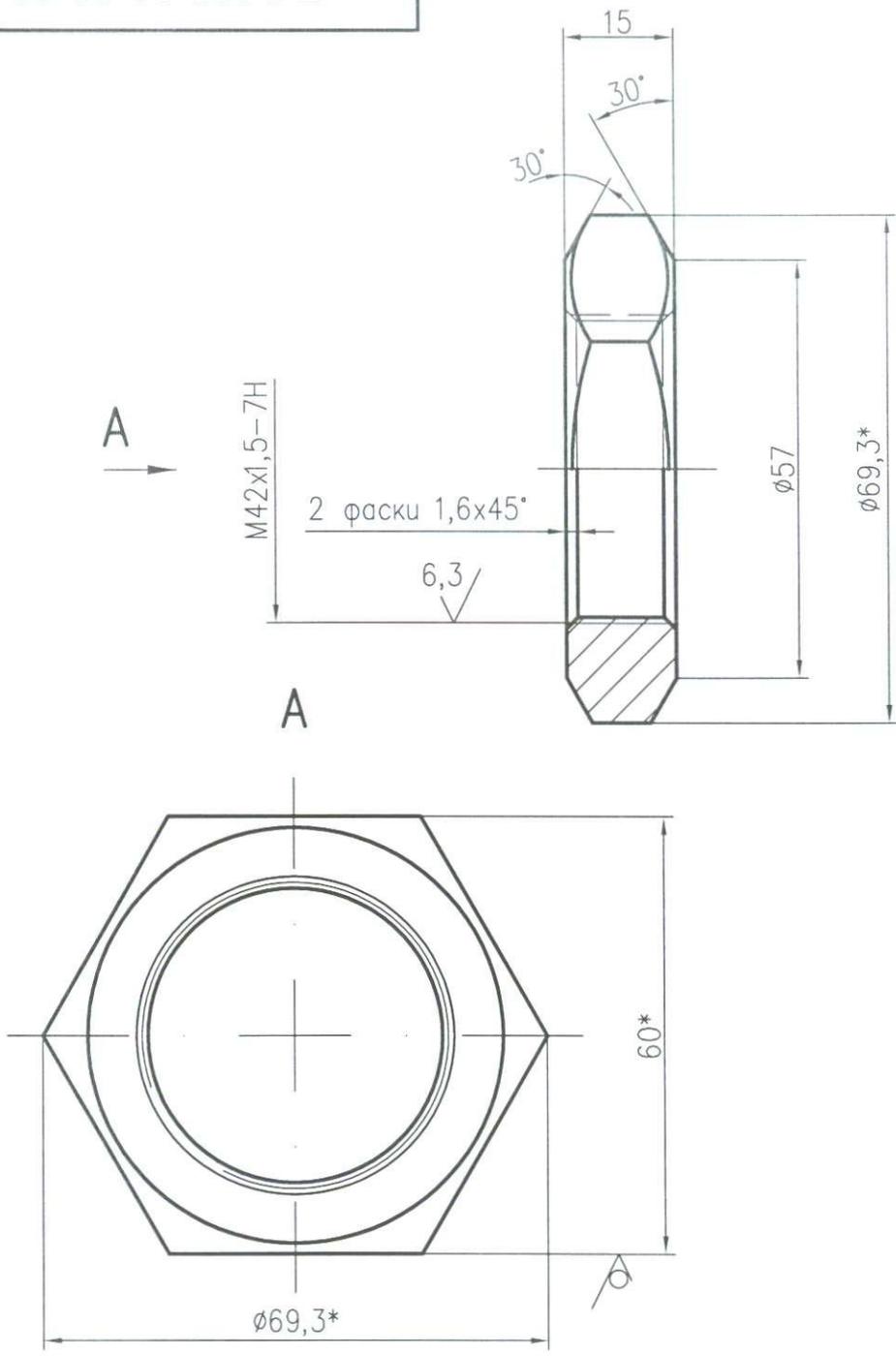
АЭС "Бушер"
 ТАРНА

П.0405.00.00.08

12,5 ✓ (✓)

Справ. No

Перв. примен.



- 1 *Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
- 3 Покрытие – Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073–77.

Подп. и дата

Инв. No дубл.

Взам. инв. No

Подп. и дата

Инв. No подл.

П.0405.00.00.08

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18
Пров.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18
Т. контр.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18
Нач. КТО		М.Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18
Н.контр.				
Утв.				

Контргайка

Шестигранник 60 ГОСТ 8560–78
35 ГОСТ 1051–73

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	0,22	1:1
Листов 1		

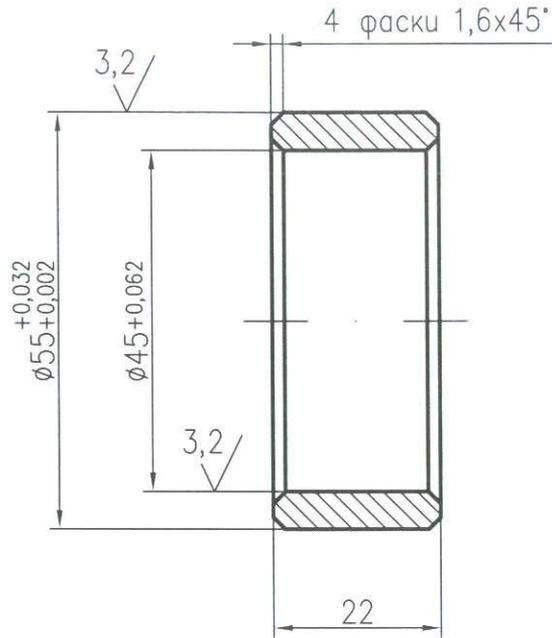
АЭС "Бушер"
ТАРНА

П.0405.00.00.09

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. No



1 *Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.

Подп. и дата

Инв. No дубл.

Взам. инв. No

Подп. и дата

Инв. No подл.

П.0405.00.00.09

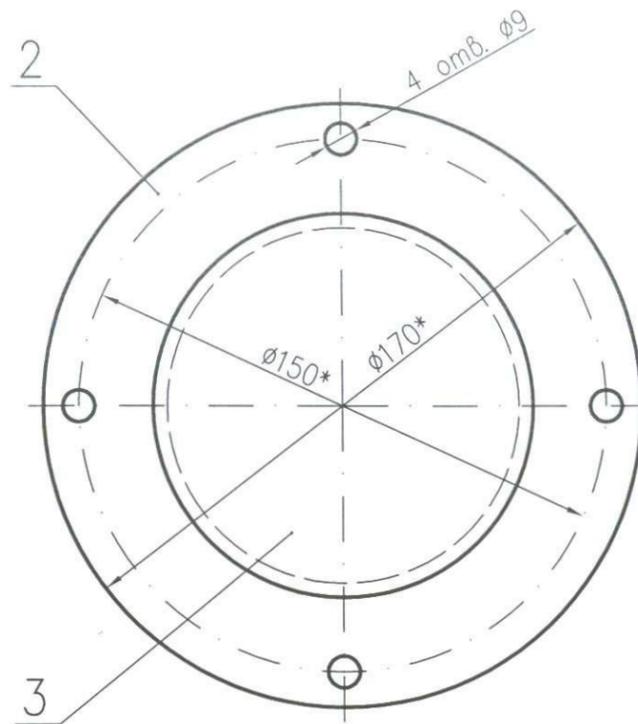
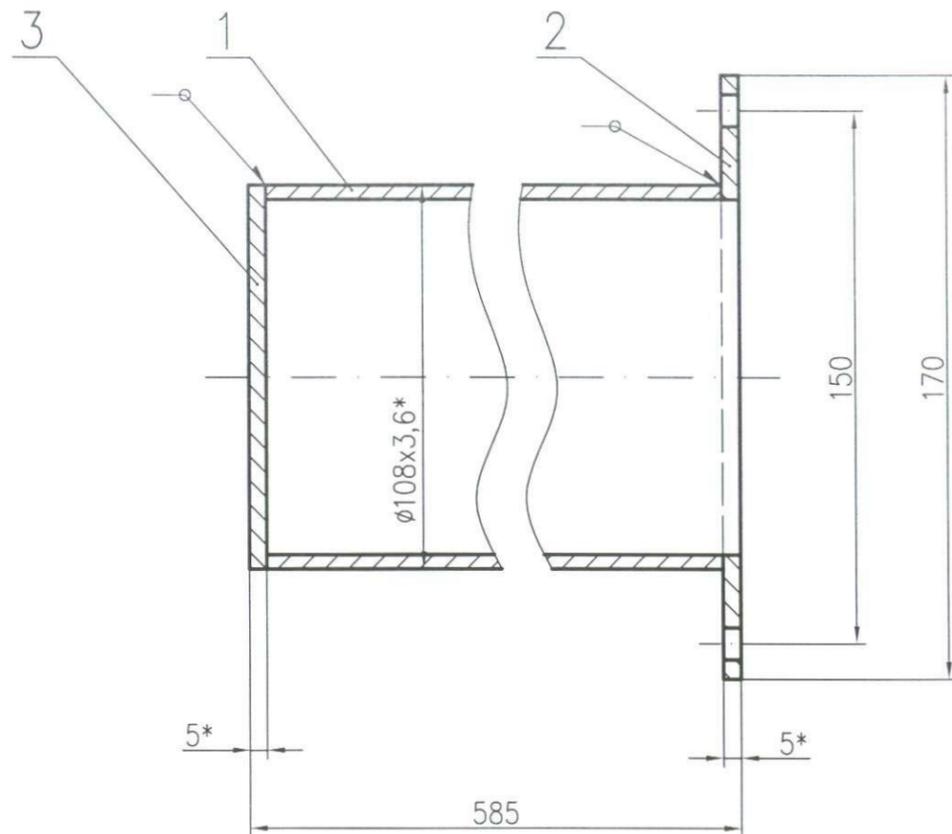
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18
Пров.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18
Т. контр.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18
Нач. КТО		М. Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18
Н. контр.				
Утв.				

Втулка

БрА9ЖЗЛ ГОСТ 493-79

Лит.	Масса	Масштаб
	0,26	1:1
Лист 1		Листов 1

АЭС "Бушер"
ТАРНА



- 1 *Размеры для справок
- 2 Сварка РЭД по ГОСТ 5264-80.
Контроль сварных соединений – ВИК 100%.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ – Ra12,5.

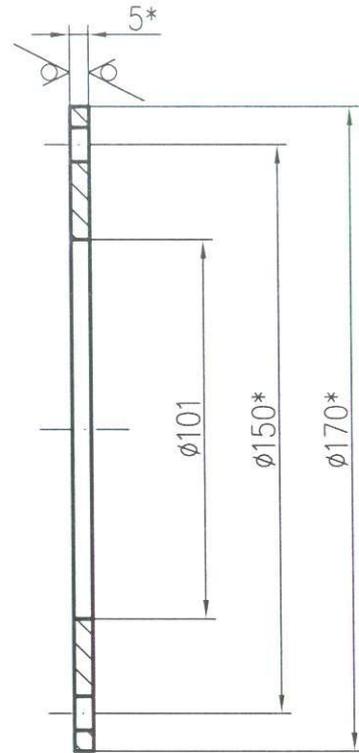
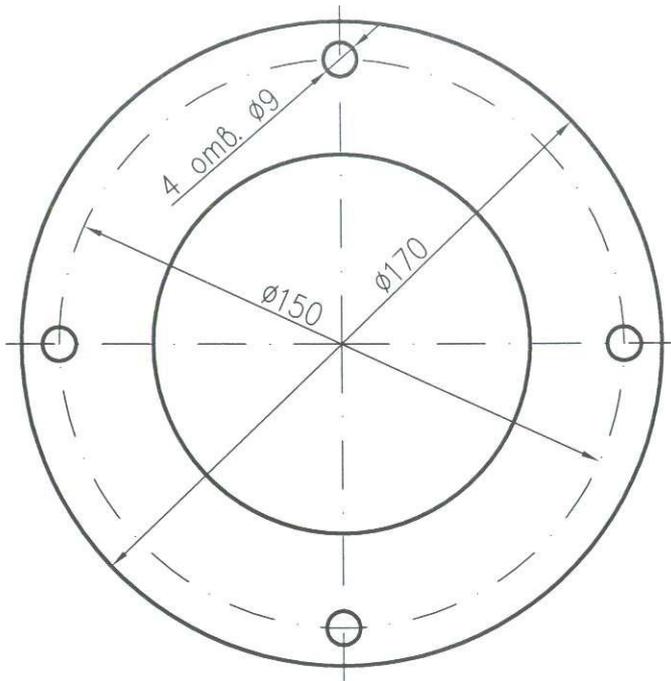
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание	
				Детали			
БЧ	1		П.0405.01.00.01	Труба			
				Труба 108x3,6 DIN 2458, L=575мм	1	m=5,33 кг	
А4	2		П.0405.01.00.02	Фланец	1		
БЧ	3		П.0405.01.00.03	Заглушка			
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89			
				$\phi 108$ мм.	1	m=0,4 кг	
П.0405.01.00.00СБ							
				Колпак	Лит.	Масса	Масштаб
						6,4	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 1	Листов 1	
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18			
Пров.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18			
Т. контр.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18			
Нач. КТО		М. Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18			
Н. контр.							
Утв.							
					АЭС "Бушер" ТАРНА		

П.0405.01.00.02

12,5 (✓)

Перв. примен.

Справ. No



Подп. и дата

Инв. No дубл.

Взам. инв. No

Подп. и дата

Инв. No подл.

П.0405.01.00.02

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Павлюк	<i>[Signature]</i>	03.18
Пров.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18
Т. контр.		Рыков	<i>[Signature]</i>	03.18
Нач. КТО		М.Назрафтар	<i>[Signature]</i>	03.18
Н.контр.				
Утв.				

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	0,6	1:2
Листов 1		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Ст3nc ГОСТ 14637-89

АЭС "Бушер"
ТАРНА